

ELENCO ALLEGATI AIA**ALLEGATO 1a****PUNTI DI EMISSIONE AUTORIZZATI E RELATIVI LIMITI**

Camino (n.)	Reparto	Inquinante	Limite di emissione
1	Camino di emergenza forno fusorio 111	-	-
2	Camino di emergenza forno fusorio 12	-	-
5	Solfurazione	SO ₂	2.000 g/h
6	Emergenza trattamento a caldo con stagno tricloruro monobutile forno 11	-	-
7	Emergenza trattamento a caldo con stagno tricloruro monobutile forno 12	-	-
11	Applicazione lacche negli stampi	Polveri	30 g/h
12	Lavaggio stampi a ultrasuoni	Polveri	40 g/h
		HCl	100 g/h
23	Fornetto preriscaldamento stampi forno 11	Polveri	7 g/h
		NO _x	120 g/h
		SO _x	12 g/h
27	Fornetto di essiccazione lacche stampi	Polveri	5 g/h
		SOV	25 g/h
43	Saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	Polveri	20 mg/Nmc
		Cr(VI) + Co + Ni	1 mg/Nmc
		Cadmio	0,2 mg/Nmc
44	Saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	Polveri	20 mg/Nmc
		Cr(VI) + Co + Ni	1 mg/Nmc
		Cadmio	0,2 mg/Nmc
46	Saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	Polveri	20 mg/Nmc
		Cr(VI) + Co + Ni	1 mg/Nmc
		Cadmio	0,2 mgN/mc
47	Saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	Polveri	20 mg/Nmc
		Cr(VI) + Co + Ni	1 mg/Nmc
		Cadmio	0,2 mg/Nmc
52	Lavaggio attrezzature stampi	Polveri	80 g/h
54	Gruppo elettrogeno di emergenza forni 11 e 12	-	-
57	Fornetti preriscaldamento stampi forno 12	Polveri	10 g/h
		NO _x	120 g/h
		SO _x	12 g/h

60	Fornetti preriscaldamento stampi forno 11	Polveri	10 g/h
		NOx	120 g/h
		SOx	12 g/h
63 ^(*)	Forni fusori 11 ed 12 (elettrofiltro + DeNox), trattamento a caldo 11 e 12	Polveri	20 mg/Nmc
		NOx	500 mg/Nmc
		SOx	500 mg/Nmc
		HCl	20 mg/Nmc
		HF	2 mg/Nmc
		Cadmio	0,015 mg/Nmc
		Nichel	0,15 mg/Nmc
		Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI)	1 mg/Nmc
		Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn)	3,6 mg/Nmc
		Ammoniaca	15 mg/Nmc
		CO	100 mg/Nmc
67	Silo polveri da elettrofiltrazione forni 11 e 12	Polveri	40 g/h
		-	-
69	Gruppo elettrogeno di emergenza servizi vari forni 11 ed 12	-	-
70	Essiccazione lacche	Polveri	10 g/h
		SOV	35 g/h
73	Smerigliatrice tubi guida goccia	Polveri	28 g/h
77 ^(*)	Forni fusori 13 ed 14 (elettrofiltro + DeNox), trattamento a caldo 13 e 14	Polveri	10 mg/Nmc
		NOx	500 mg/Nmc
		SOx	500 mg/Nmc
		HCl	20 mg/Nmc
		HF	2 mg/Nmc
		Cadmio	0,015 mg/Nmc
		Nichel	0,15 mg/Nmc
		Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI)	1 mg/Nmc
		Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn)	3,6 mg/Nmc
		Ammoniaca	15 mg/Nmc
		CO	100 mg/Nmc
		Ti	5 mg/Nmc
		Sn	5 mg/Nmc

78	Camino di emergenza forno fusorio 13	-	-
79	Emergenza trattamento a caldo con stagno tricloruro monobutile forno 13	-	-
80	Emergenza trattamento a caldo con stagno tricloruro monobutile forno 13	-	-
97	Aspirazione centralizzata nastri trasporto reparto pesatura 13 ed 14	Polveri	80 g/h
100	Fornetto preriscaldamento stampi forno 13	Polveri	2 g/h
		SO ₂	12 g/h
		Ossidi di azoto	123 g/h
101	Fornetto preriscaldamento stampi forno 13	Polveri	2 g/h
		SO ₂	12 g/h
		Ossidi di azoto	123 g/h
102	Saldatura, aspirazione banchi utensili, lucidatura stampi, smerigliatrice delivery, fornello trattamento delivery	Polveri	20 mg/mc
		Cr(VI) + Co + Ni	1 mg/Nmc
		Cadmio	0,2 mg/Nmc
		SOV	2,5 mg/Nmc
104	Essiccazione lacche	Polveri	5 g/h
		SOV	25 g/h
105	Trattamento superficiale con solventi	Polveri	30 g/h
		SOV	300 g/h
108	Estrattore cappa lavaggio attrezzature stampi e banco trattamento deposito distaccanti su attrezzature consegna gocce vetro	Polveri	30 g/h
109	Gruppo elettrogeno di emergenza forno 13	-	-
110	Silo caricamento calce elettrofiltro forni 13 e 14	Polveri	30 g/h
111	Silo polveri da elettrofiltrazione forni 13 e 14	Polveri	40 g/h
116	Fornetto essiccazione lacche guida goccia	Polveri	10 g/h
		SOV	35 g/h
118	Emergenza forno 14	-	-
119	Officina meccanica forno 14	Polveri	20 mg/mc
		Cr(VI) + Co + Ni	1 mg/Nmc
		Cadmio	0,2 mg/Nmc
		SOV	2,5 mg/Nmc

120	Carico tramogge alimentazione forno 11 e 12	Polveri	40 g/h
121	Emergenza trattamento a caldo con stagno tricloruro monobutile forno 14	-	-
122	Emergenza trattamento a caldo con stagno tricloruro monobutile forno 14	-	-
123	Emergenza trattamento a caldo con stagno tricloruro monobutile forno 14	-	-
124	Emergenza trattamento a caldo con stagno tricloruro monobutile forno 14	-	-
125	Fornetto preriscaldamento stampi forno 14	Polveri	2 g/h
		SO ₂	12 g/h
		Ossidi di azoto	123 g/h
126	Fornetto preriscaldamento stampi forno 14	Polveri	2 g/h
		SO ₂	12 g/h
		Ossidi di azoto	123 g/h
128	Gruppo elettrogeno di emergenza forno 14	-	-
129	Gruppo elettrogeno di emergenza forno 14	-	-
M1	Silos materie prime composizione 13 e 14	Polveri	180 g/h
M2	Silos materie prime composizione 13 e 14	Polveri	180 g/h
M3	Carico tramogge alimentazione forni 13 e 14	Polveri	40 g/h
M11	Silos materie prime composizione 11 e 12	Polveri	216 g/h
M12	Silos materie prime composizione 11 e 12 + silos polveri da elettrofiltro	Polveri	164 g/h
M13	Aspirazione centralizzata nastri trasporto reparto pesatura 11 e 12	Polveri	72 g/h

(*) I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso secco pari all'8% in volume.

ALLEGATO 1b***PUNTI DI EMISSIONE CHE NON NECESSITANO DI AUTORIZZAZIONE***

Camino (n.)	Attività	Riferimento esenzione
19	Ricambio d'aria laboratorio chimico	D.Lgs. 152/06 – Parte V –All. IV - Parte I, c. 1, lett. jj)
28	Aspirazione lavorazioni officina meccanica	D.Lgs. 152/06 – Parte V –All. IV - Parte I, c. 1, lett. a)
30	Caldaia preriscaldamento metano (metano 0,08 MW)	D.Lgs. 152/06 – Parte V –All. IV - Parte I, c. 1, lett. dd)
31	Caldaia preriscaldamento metano (metano 0,08 MW)	D.Lgs. 152/06 – Parte V –All. IV - Parte I, c. 1, lett. dd)
53	Aspirazione lavorazioni officina meccanica	D.Lgs. 152/06 – Parte V –All. IV - Parte I, c. 1, lett. a)
55	Gruppo elettrogeno di emergenza forno 11 a gasolio, pot. 0,495 MW	D.Lgs. 152/06 – Parte V –All. IV - Parte I, c. 1, lett. bb)
107	Caldaia riscaldamento civile a metano da 1,5 MW	D.Lgs. n° 152/06, art. 282 comma 1
132	Caldaia produzione vapore fase solforazione	D.Lgs. 152/06 – Parte V –All. IV - Parte I, c. 1, lett. dd)

ALLEGATO 2***PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO DI SINTESI***

Come criterio minimo l'ARPAV prevede, nell'arco della validità dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, l'esecuzione di un'ispezione ambientale ogni tre anni, intesa come controlli documentali, tecnici, gestionali, comprensiva anche del controllo analitico, quest'ultimo è da intendersi sostitutivo di quello da effettuarsi a carico del gestore per l'anno in questione.

1 Consumi

Fase	Tipo di controllo	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione
<i>Materie prime</i>	Bolle consegna + calcolo giacenza	Annuale	Archivio centrale
<i>Rottame di vetro acquistato e autoprodotta</i>	Pesa aziendale + calcolo giacenza	Annuale	Archivio centrale
<i>Risorse idriche</i>	Lettura contatori	Mensile	Archivio centrale
<i>Energia elettrica da gestore erogante</i>	Fatturazione fornitore	Mensile	Archivio centrale
<i>Energia elettrica prodotta con fotovoltaico</i>	Contatore	Mensile	Archivio centrale
<i>Metano</i>	Lettura contatore	Mensile	Archivio centrale

2 Aria

2-1 Punti di emissione

Camino n.	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione
5	Annuale	Certificati di analisi allegati ai registri
11	Biennale	“
12	Annuale	“
27	Annuale	“
63	Quadrimestrale	“
70	Annuale	“
71	Biennale	“
72	Biennale	“
77	Quadrimestrale	“
97	Annuale	“
102	Annuale	“
104	Annuale	“
105	Annuale	“
119	Annuale	“
120	Annuale	“
125	Annuale	“
126	Annuale	“
M1	Annuale	“
M2	Annuale	“
M3	Annuale	“
M11	Annuale	“
M12	Annuale	“
M13	Annuale	“

2-2 Sistemi di depurazione fumi

Descrizione		Tipo di controllo	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione
Punto emissione	Sistema di abbattimento			
43	Filtro a maniche	Ispezione visiva	Trimestrale	---
44	Filtro a maniche	Ispezione visiva	Trimestrale	---
46	Filtro a maniche	Ispezione visiva	Trimestrale	---
47	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
63	Elettrofiltro	Assorbimento motore estrattore Vibrazione cuscinetto principale Temperature trasformatori Misure di caduta di pressione Velocità motore	Ogni turno	---
	DeNox	NOx NH3 Pressione iniezione NH3 Perdita di carico catalizzatore Temperatura fumi entrata e uscita	Continuo	--
64	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
65	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
66	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---

67	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
73	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
77	Elettrofiltro	Assorbimento motore estrattore Vibrazione cuscinetto principale Temperature trasformatori Misure di caduta di pressione Velocità motore	Ogni turno	---
	DeNox	NOx NH3 Pressione iniezione NH3 Perdita di carico catalizzatore Temperatura fumi entrata e uscita	Continuo	--
97	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
102	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
110	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
111	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
119	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
120	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
M1	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
M2	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
M3	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
M11	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
M12	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---
M13	Filtro a maniche	Verifica manuale differenza di pressione monte e valle maniche	Trimestrale	---

3 Acqua

3-1 Scarichi

Scarico	Tipo di controllo	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione	Parametri
Acque recapitanti nella rete fognaria della ditta La Vecchia s.c.ar.l. (Pc1)	Analisi di laboratorio	Annuale	Certificati di analisi allegati ai registri	COD BOD Idrocarburi totali Tensioattivi totali Solidi sospesi
Acque meteoriche di prima pioggia trattate S_AM1 e S_AM2	Analisi di laboratorio	Annuale	Certificati di analisi allegati ai registri	Colore Odore pH Solidi sospesi COD Azoto totale Fosforo totale Alluminio

				Arsenico Bario Berillio Boro Cadmio Cromo totale Ferro Manganese Nichel Piombo Rame Selenio Stagno Vanadio Zinco Cloruri Fluoruri Solfati Solfiti Solfuri Idrocarburi totali
Scarico pompe vuoto anello liquido S_PV1 e S_PV2	Analisi di laboratorio	Annuale	Certificati di analisi allegati ai registri	Colore Odore pH Solidi sospesi COD Azoto totale Fosforo totale Alluminio Arsenico Bario Berillio Boro Cadmio Cromo totale Ferro Manganese Nichel Piombo Rame Selenio Stagno Vanadio Zinco Cloruri Fluoruri Solfati Solfiti Solfuri Idrocarburi totali

4 Rumore

Punti campionamento	Frequenza di autocontrollo	Modalità di registrazione
E01, E02, E03, E04, E05, E06, E07, E02_ter, E03_ter, E04_ter	Triennale	Certificati allegati ai registri

5 Rifiuti

Tipo di controllo	Frequenza di autocontrollo	Modalità di registrazione
Peso t/a	Annuale	Registro rifiuti
Analisi (ove possibile)	Annuale	Registri